

## Chemical Composition (cast analysis)of stainless steel

	EN Number Designation	AISI/ASTM Designation	C	Si	Mn	P max	S	N	Cr	Mo	Ni	Others
F E R R I T I C	1.4512	409	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015		10,50 - 12,50			Ti: min: (6x(C+N)); max: 0,65
	1.4003		≤0,030	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,015	≤0,030	10,50 - 12,50		0,30 - 1,00	
	1.4000	410S	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>		12,00 - 14,00			
	1.4016	430	≤0,08	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>		16,00 - 18,00			
	1.4509	441	≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015		17,50 - 18,50			Nb: min: [(3xC)+0,30]; max: 1,00; Ti:0,10 - 0,60
	1.4521	444	≤0,025	≤1,00	≤1,00	0,040	≤0,015	≤0,030	17,00 - 20,00	1,80 - 2,50		Ti: min: [4x(C+N)+0,15]; max: 0,80 <sup>(5)</sup>
M A R T E N S I T I C	1.4006	410	0,08 - 0,15	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>		11,50 - 13,50		≤0,75	
	1.4021	420	0,16 - 0,25	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>		12,00 - 14,00			
	1.4028	420	0,26 - 0,35	≤1,00	≤1,50	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>		12,00 - 14,00			
	1.4313		≤0,05	≤0,70	≤1,50	0,040	≤0,015	≤0,020	12,00 - 14,00	0,30 - 0,70	3,50 - 4,50	
	1.4418		≤0,06	≤0,70	≤1,50	0,040	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,020	15,00 - 17,00	0,80 - 1,50	4,00 - 6,00	
D U P L E X	1.4162	2101	≤0,040	≤1,00	4,00-6,00	0,040	≤0,030	0,20 - 0,25	21,00 - 23,00	0,10 - 0,80	3,50 - 1,70	Cu:0,10 - 0,80
	1.4362	2304	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,015	0,05 - 0,20	22,00 - 24,00	0,10 - 0,60	3,50 - 5,50	Cu:0,10 - 0,60
	1.4462	2205	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,015	0,10 - 0,22	21,00 - 23,00	2,50 - 3,50	4,50 - 6,50	
	1.4501		≤0,030	≤1,00	≤1,00	0,035	≤0,015	0,20 - 0,30	24,00 - 26,00	3,00 - 4,00	6,00 - 8,00	Cu:0,50 - 1,00; W: 0,50 - 1,00
	1.4410	2507	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,015	0,24 - 0,35	24,00 - 26,00	3,00 - 4,50	6,00 - 8,00	
G E N E R A L	1.4310	301	0,05 - 0,15	≤2,00	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	16,00 - 19,00	≤0,80	6,00 - 9,50	
	1.4318	301LN	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	0,10 - 0,20	16,50 - 18,50		6,00 - 8,00	
	1.4372	201	≤0,15	≤1,00	5,50 - 7,50	0,045	≤0,015	0,05 - 0,25	16,00 - 18,00		3,50 - 5,50	
	1.4568	631	≤0,09	≤0,70	≤1,00	0,040	≤0,015		16,00 - 18,00		6,50 - 7,80 <sup>(6)</sup>	Al: 0,70 - 1,50
	1.4301	304	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	17,50 - 19,50		8,00 - 10,50	
	1.4307	304L	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	17,50 - 19,50		8,00 - 10,00	
	1.4311	304LN	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	0,12 - 0,22	17,50 - 19,50		8,50 - 11,50	
	1.4541	321	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>		17,00 - 19,00		9,00 - 12,00	Ti: min: (5 x C); max: 0,70
	1.4305	303	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	0,15 - 0,35	≤0,11	17,00 - 19,00		8,00 - 10,00	Cu≤1,00
	1.4303	305	≤0,06	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	17,00 - 19,00		11,00 - 13,00	
A U S T E N I T I C	1.4306	304L	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	18,00 - 20,00		10,00 - 12,00	
	1.4401	316	≤0,07	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	
	1.4404	316L	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	
	1.4436	316	≤0,05	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,00	
	1.4432	316L	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,00	
	1.4406	316LN	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	0,12 - 0,22	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 12,50	
	1.4429	316LN	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	0,12 - 0,22	16,50 - 18,55	2,50 - 3,00	11,00 - 14,00	
	1.4571	316Ti	≤0,08	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>		16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Ti: min: (5 x C); max: 0,70
	1.4435	316L	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	17,00 - 19,00	2,50 - 3,00	12,50 - 15,00	
	1.4439	317LMN	≤0,030	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	0,12 - 0,22	16,50 - 18,50	4,00 - 5,00	12,50 - 14,50	
	1.4466	310MoLN	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,025	≤0,010	0,10 - 0,16	24,00 - 26,00	2,00 - 2,50	21,00 - 23,00	
	1.4539	904L	≤0,020	≤0,70	≤2,00	0,030	≤0,010	≤0,15	19,00 - 21,00	4,00 - 5,00	24,00 - 26,00	Cu:1,20 - 2,00
	1.4529		≤0,020	≤0,50	≤1,00	0,030	≤0,010	0,15 - 0,25	19,00 - 21,00	6,00 - 7,00	24,00 - 26,00	Cu:0,50 - 1,50
	1.4547		≤0,020	≤0,70	≤1,00	0,030	≤0,010	0,18 - 0,25	19,50 - 20,50	6,00 - 7,00	17,50 - 18,50	Cu:0,50 - 1,00
	1.4565		≤0,030	≤1,00	5,00 - 7,00	0,030	≤0,015	0,30 - 0,60	24,00 - 26,00	4,00 - 5,00	16,00 - 19,00	Nb≤0,15
H E A T	1.4713		≤0,12	0,50 - 1,00	≤1,00	0,040	≤0,015		6,00 - 8,00			Al: 0,50 - 1,00
	1.4724		≤0,12	0,70 - 1,40	≤1,00	0,040	≤0,015		12,00 - 14,00			Al: 0,70 - 1,20
	1.4762		≤0,12	0,70 - 1,40	≤1,00	0,040	≤0,015		23,00 - 26,00			Al: 1,20 - 1,70
	1.4948	304H	0,04 - 0,08	≤1,00	≤2,00	0,035	≤0,015 <sup>(2)</sup>	≤0,11	17,00 - 19,00		8,00 - 11,00	
	1.4878	321H	≤0,10	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015		17,00 - 19,00		9,00 - 12,00	Ti: min: (5 x C); max: 0,80
	1.4818		0,04 - 0,08	1,00 - 2,00	≤1,00	0,045	≤0,015	0,12 - 0,20	18,00 - 20,00		9,00 - 11,00	Ce:0,03 - 0,08
	1.4833	309S	≤0,15	≤1,00	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	22,00 - 24,00		12,00 - 14,00	
	1.4828		≤0,20	1,50 - 2,50	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	19,00 - 21,00		11,00 - 13,00	
R E S I S T I N G	1.4835		0,05 - 0,12	1,40 - 2,50	≤1,00	0,045	≤0,015	0,12 - 0,20	20,00 - 22,00		10,00 - 12,00	Ce:0,03 - 0,08
	1.4845	310S	≤0,10	≤1,50	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	24,00 - 26,00		19,00 - 22,00	
	1.4841	314	≤0,20	1,50 - 2,50	≤2,00	0,045	≤0,015	≤0,11	24,00 - 26,00		19,00 - 22,00	

Selected Steels according to EN 10088 -2